

SVAŘOVACÍ INVERTOR GAMA 1900L PFC



GAMA 1900L PFC- inverterový svářecí stroj řady "L" je určený pro svařování obalovanou elektrodou (MMA) a metodou netavící se wolframovou elektrodou (TIG-LIFT ARC) při montážních pracích i pro nejvyšší zátěž.

Objednací číslo: 2404 / 4444

Výrobce: Omicron - svářecí stroje s.r.o

12 500,00 Kč
10 330,58 Kč bez DPH



Informace o cenách:

	Jednotka	Bez DPH	Včetně DPH
Základní cena:	ks	11 304,00	13 678,00
Dlouhodobě snížená cena -9%:	ks	10 330,58	12 500,00

Kompletní popis:

Stroj GAMA 1900L PFC je vybaven systémem PFC, „Power Factor Correction“-kompensace účinníku, který umožňuje provoz na jednofázových sítích se střídavým napětím 1x230V (-61%/+15%).

Výhody funkce PFC:

1. Stroj lze připojit ke zdroji proudu AC 90V – 265V.
2. Svářecí stroj je vhodný pro provoz na elektrocentrálách nebo pro velmi dlouhé prodlužovací kabely díky velmi malé náchylnosti na podpětí a přepětí síťového proudu.
3. Menší úroveň elektromagnetického rušení.
4. Vyšší účinnost díky, kterému nedochází k velkému namáhání jističe (jistič vypne později než u zařízení bez PFC).
5. Minimální zatěžování sítě jalovým proudem.

GAMA 1900L PFC- inverterový svářecí stroj řady "L" je určený pro svařování obalovanou elektrodou (MMA) a metodou netavící se wolframovou elektrodou (TIG-LIFT ARC) při montážních pracích i pro nejvyšší zátěž.

GAMA 1900L PFC je vybavena funkcemi: HOT START - pro dokonalé zapálení svářecího oblouku. SOFT START - funkce zajišťuje pomalý náběh svářecího proudu. S touto funkcí je "vypadávání" jističů při zapínání svářečky minulostí. ANTISTICK - pro omezení svářecího proudu při zkratu. Bezpečnostní napětí V.R.D.

Svářecí inverter je dále vybaven úsporným režimem (vypínání zdroje).

U strojů typů L je možné u funkce:

MMA-sváření obalenou elektrodou:
Nastavení proudu HOTSTARTu v %.
Nastavení času trvání HOTSTARTu.
Plynulé nastavení svářecího proudu.

DC TIG-sváření netavící se wolframovou elektrodou:
Nastavení doby doběhu svářecího proudu.

Nastavení koncového proudu.
Plynulá regulace svářecího proudu.

Pulsní TIG-sváření netavícíse wolframovou elektrodou.
Nastavení doby doběhu svářecího proudu.
Nastavení koncového proudu.
Nastavení frekvence pulsace svářecího proudu.
Plynulé nastavení svářecího proudu.

Zatěžovatel: Měřeno při 40°C
25% - 190A - 27,6V
60% - 150A - 26V
100% - 130A - 25,2V

Jištění: 16A

Parametry
Zatěžovatel: Měřeno při 40°C
25% - 190A - 27,6V
60% - 150A - 26V
100% - 130A - 25,2V

napájecí napětí: 1x230V (-61%/+15%)
proudový rozsah: 10 - 190A
hmotnost: 6,7kg
rozměry: 345x145x225

Ceny jsou platné ke dni tisku tohoto letáku: 25.04.2026