

## TIG 315P AC/DC - VČETNĚ HOŘÁKU TIG A ZEMNÍČÍHO KABELU



Nově vyvinuté svářecí zařízení řady TIG 315P AC/DC s pulzním režimem jsou vhodná nejen pro DC sváření nerezových ocelí, legovaných a uhlíkových ocelí i barevných kovů, ale také pro AC sváření hliníku a hliníkových slitin. Jedná se o energeticky úsporná zařízení s účinností až 85 %.

**Objednací číslo:** 2632smazano / 4444

**Výrobce:** neuveden

**41 926,00 Kč**

34 649,59 Kč bez DPH



U této položky je cena na dotaz a momentálně nelze objednat.

### Kompletní popis:

Popis produktu „TIG 315P AC/DC - NOVINKA - včetně hořáku TIG a zemníčoho kabelu“

Nově vyvinuté svářecí zařízení řady TIG 315P AC/DC s pulzním režimem jsou vhodná nejen pro DC sváření nerezových ocelí, legovaných a uhlíkových ocelí i barevných kovů, ale také pro AC sváření hliníku a hliníkových slitin. Jedná se o energeticky úsporná zařízení s účinností až 85 %.

Vývoj a aplikace invertorové technologie svářecích strojů umožňují díky vysoce výkonným komponentům dosáhnout frekvence 100 KHz. Bylo tak možné zredukovat hmotnost i rozměry hlavních součástí (měničů a elektrického reaktoru). Aplikace technologie PWM (pulzní šířkové modulace) zajišťuje stálost el. proudu na výstupu a rovněž mnohem přesnější a jednodušší proudové nastavení. Jedinečná konstrukce výrobku usnadňuje jeho demontáž i údržbu a zároveň přispívá k maximalizaci EMI.

Svářecí zařízení řady TIG 315P AC/DC tak mají díky vysokofrekvenční invertorové technologii několik výhod oproti tradičním svářecím strojům: jsou menší, lehčí, výkonnější a úspornější. Zároveň se vyznačují výbornou adaptabilitou. Nejvýznamnějším prvkem je aplikace invertorové technologie obdélníkových vln zajišťující vysokou čistotu sváru, výbornou stabilitu oblouku, lepší čistící schopnost i větší a pevnější šířku sváru.

Pro tuto řadu TIG 315P AC/DC je k dispozici také ovládací pedál, který usnadňuje modulaci a zvyšuje účinnost i kvalitu sváru. V počáteční fázi svářecího procesu a při podávání drátu rovněž umožňuje zvýšení proudové kapacity.

Pro svářecí zařízení řady TIG 200P AC/DC je k dostání svářecí hořák včetně příslušného kabelu, plynové hubice a konektoru.

Svářecí stroj je vybaven:

Elektronickými funkcemi ARC-FORCE (pro stabilizaci oblouku a snadnější zapálení)

Dvoutakt a čtyřtakt

Nastavení předfuku plynu, dofuku plynu, doběh proudu, koncový svařovací proud, balance AC (nastavení směru toku elektronů - pomáhá narušit vrstvu oxidů při svařování hliníku)

Hořákem HF 3m + příslušenství ZDARMA

Zemnicí kabel ZDARMA

Ke stroji je možno přikoupit konektor dálkového ovládání nožního pedálu.

Svářecím strojem lze svářet v režimech:

TIG AC/DC

TIG AC/DC pulse

DC MMA

Použití

TIG 315P AC/DC je správnou volbou pro používání ve výrobě, na montážích, kovovýrobě, autoservisech, údržbě nebo v domácí dílně.

Parametry

Napájecí napětí - 3x400V (-15%/+20%)

Příkon - 13,1kVA

Rozsah svářecího proudu 10 - 315A

ED 20% výkon / 40°C - 315A

ED 60% výkon / 40°C - 230A

ED 100% výkon / 40°C - 200A

Napětí naprázdno - 45V

Jištění - 25A

Rozsah prům. elektrody - 1,0 - 5,0

Čistící šířka - 10% - 80%

Sestupná hrana - 0 - 10s

Předfuk plynu - 0 - 1s

Dofuk plynu - 1 - 10s

Hmotnost - 33kg

Rozměr - 375x480x620

Parametry

Hmotnost 33kg

Napájecí napětí 3x400V

Proudový rozsah 10 - 315A

Rozměry 375x480x620

Ceny jsou platné ke dni tisku tohoto letáku: 26.04.2026