

AXE 320 PULSE SMART H2O AL +HOŘÁK+ZEM.KABEL+HADICE (AKCE DO 31.12.2022)



Vodou chlazený svařovací synergický invertor pro svařování metodou MIG/MAG a MMA, pulzní režim a plnohodnotná možnost svařování hliníku.

Synergický program pro svařování hliníku. K těmto invertorům dodáváme zdarma sadu obsahující vše potřebné pro úpravu posuvu a hořáku pro svařování hliníku, tzn. kladky AL, bovden do trubky hořáku, teflonový bovden a opěrnou trubičku do posuvu drátu

Objednací číslo: E.106H

Výrobce: ALFA IN a.s.

99 411,00 Kč
82 158,00 Kč bez DPH



Kompletní popis:

AKCE DO 31.12.2022

Při nákupu zdroje obdržíte jako dárek svařovací hořák SGB 501W , zemnicí kabel a plynovou hadici.

Vodou chlazený svařovací synergický invertor pro svařování metodou MIG/MAG a MMA, pulzní režim a plnohodnotná možnost svařování hliníku.

Synergický program pro svařování hliníku. K těmto invertorům dodáváme zdarma sadu obsahující vše potřebné pro úpravu posuvu a hořáku pro svařování hliníku, tzn. kladky AL, bovden do trubky hořáku, teflonový bovden a opěrnou trubičku do posuvu drátu.

MIG/MAG - plná synergie nebo manuální režim

Okamžitý přístup k šesti proudům

Výborné svařovací vlastnosti ve směsném plynu i CO 2

Ø drátu 0,6; 0,8 mm, resp. 1,0; 1,2 mm z různých kovových materiálů a slitin (uhlíkové a slitinové oceli, slitiny hliníku apod.)

Plynulá regulace napětí

Nastavitelný předfuk, dofuk, dohoření, počáteční rychlost

Umožňuje svařování trubičkovým drátem (pozor na změnu polarity)

Modul MMA (obalená elektroda) - svařuje elektrodami do Ø 4,0 mm

4kl. posuv drátu

Elektronická tlumivka

Ekologický režim chlazení

Vnitřní prostor posuvu je osvětlen LED diodou

Přední jednokolka s brzdou

Parametry

Napájení: 3x400V / 50 Hz

Jištění: 16A

Rozsah svařovacího proudu MIG/MAG: 20-315A

Zatížení MIG/MAG: DZ 100% = 210A, DZ 60% = 250A, DZ 25% = 315A

Rozsah svařovacího proudu MMA: 10-300A

Zatížení MMA: DZ 100% = 190A, DZ 60% = 230A, DZ 20% = 300A

Rozměry: 474x902x887

Hmotnost: 72.5 kg

Ceny jsou platné ke dni tisku tohoto letáku: 25.04.2026