

ELEKTRODY ESAB OK 67.15 2.5MM/300MM (AWS E 310-15)



Elektroda s bazickým obalem pro svařování austenitických ocelí typu 25Cr20Ni, především oceli typu W. Nr. 1.4811. Svarový kov odolává až do 1150° C. Lze použít i pro kombinované spoje nerezavějící ocel-nízkolegovaná (nelegovaná) ocel. Poskytuje plně austenitický svarový kov, možná náhrada za E-B 445.

Objednací číslo: 67152520L0

Výrobce: ESAB VAMBERK, s.r.o

908,00 Kč
750,56 Kč bez DPH



Informace o cenách:

	Jednotka	Bez DPH	Včetně DPH
Základní cena:	kg	1 250,93	1 514,00
Prodej na celá balení (0.6 kg):	balení	750,56	908,00
Prodej po jednotlivých kusech:	kus	20,85	25,23

Kompletní popis:

Elektroda s bazickým obalem pro svařování austenitických ocelí typu 25Cr20Ni, především oceli typu W. Nr. 1.4811. Svarový kov odolává až do 1150° C. Lze použít i pro kombinované spoje nerezavějící ocel-nízkolegovaná (nelegovaná) ocel. Poskytuje plně austenitický svarový kov, možná náhrada za E-B 445. Interpass teplota: 150°C

Typické chemické složení čistého svarového kovu:

C 0,10%
Si 0,4%
Mn 2,1%
Cr 26,0%
Ni 21,0%

Svařovací parametry:

Svařovací proud 50-85A

Připojení =+

Obal: bazický

Teplota sušení: 200°C / 2h

Ostatní údaje:

FN 0

W. Nr. 1.4842

Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky: AWS

Stav: TZ 0

Rm: >560 MPa

Rp0.2: >350 MPa

A4: >30%
KV: 100 (J)/°C +20