

ELEKTRODY ESAB OK 67.15 3.2MM/350MM (AWS E 310-15)



Elektroda s bazickým obalem pro svařování austenitických ocelí typu 25Cr20Ni, především oceli typu W. Nr. 1.4811. Svarový kov odolává až do 1150° C. Lze použít i pro kombinované spoje nerezavějící ocel-nízkolegovaná (nelegovaná) ocel. Poskytuje plně austenitický svarový kov, možná náhrada za E-B 445.

Objednáací číslo: 67153230T0

Výrobce: ESAB VAMBERK, s.r.o

2 330,00 Kč
1 925,88 Kč bez DPH



Informace o cenách:

	Jednotka	Bez DPH	Včetně DPH
Základní cena:	kg	1 132,87	1 371,00
Prodej na celá balení (1.7 kg):	balení	1 925,88	2 330,00
Prodej po jednotlivých kusech:	kus	37,04	44,82

Kompletní popis:

Elektroda s bazickým obalem pro svařování austenitických ocelí typu 25Cr20Ni, především oceli typu W. Nr. 1.4811. Svarový kov odolává až do 1150° C. Lze použít i pro kombinované spoje nerezavějící ocel-nízkolegovaná (nelegovaná) ocel. Poskytuje plně austenitický svarový kov, možná náhrada za E-B 445. Interpass teplota: 150°C

Typické chemické složení čistého svarového kovu:

C 0,10%
Si 0,4%
Mn 2,1%
Cr 26,0%
Ni 21,0%

Svařovací parametry:

Svařovací proud 60-115A
Připojení =+
Obal: bazický
Teplota sušení: 200°C / 2h

Ostatní údaje:

FN 0
W. Nr. 1.4842

Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky: AWS
Stav: TZ 0
Rm: >560 MPa
Rp0.2: >350 MPa

A4: >30%
KV: 100 (J)/°C +20

Ceny jsou platné ke dni tisku tohoto letáku: 16.05.2026