

## ELEKTRODY ESAB OK 67.45 2.5MM/300MM ( AWS E 307-15)



Elektroda s bazickým obalem poskytující svarový kov s nejvyšší odolností proti praskavosti, vhodná pro svařování obtížně svařitelných materiálů (13% Mn oceli, kalitelné oceli). Může být použita jako mezivrstva před navařováním. Možná náhrada za původní typ E-B 415.

**Objednací číslo:** 67452520L0

**Výrobce:** ESAB VAMBERK, s.r.o

**974,00 Kč**  
805,08 Kč bez DPH



### Informace o cenách:

	Jednotka	Bez DPH	Včetně DPH
Základní cena:	kg	1 150,12	1 392,00
Prodej na celá balení (0.7 kg):	balení	805,08	974,00
Prodej po jednotlivých kusech:	kus	19,17	23,20

### Kompletní popis:

Elektroda s bazickým obalem poskytující svarový kov s nejvyšší odolností proti praskavosti, vhodná pro svařování obtížně svařitelných materiálů (13% Mn oceli, kalitelné oceli). Může být použita jako mezivrstva před navařováním. Možná náhrada za původní typ E-B 415. Interpass teplota: 150°C

**U elektrod prodávaných po kusech je objednávaná hmotnost orientační, z důvodu prodeje na váhu.**

**Skutečná hmotnost bude naúčtována při fakturaci - proto se může konečná fakturovaná částka mírně lišit. Děkujeme za pochopení.**

Typické chemické složení čistého svarového kovu:

C 0,11%  
Si 0,5%  
Mn 6,0%  
Cr 18,5%  
Ni 8,5%

Svařovací parametry:

Svařovací proud 50-80A

Připojení =+

Obal: bazický

Teplota sušení: 200°C / 2h

Ostatní údaje:

Tvrdość svar. kovu: ~ 190 HV, po prokování s redukcí nad 30% cca 400 HV

FN 5

W. Nr. ~ 1.4370

Typické mechanické hodnoty čistého svárového kovu:

Podmínky: ISO

Stav: TZ 0

Rm: 605 MPa

Rp0.2: 470 MPa

A4: 35%

KV +20: 85 (J)/°C

KV -6020: 50 (J)/°C

Ceny jsou platné ke dni tisku tohoto letáku: 15.06.2026