

ELEKTRODY ESAB OK 67.60 2.5MM/300MM (AWS E 309-L17)



Elektroda s rutil-kyselým obalem poskytující přelegovaný svarový kov, vhodný i pro svařování nerezavějících typů ocelí s nelegovanými a nízkolegovanými oceli, k navařování přechodových vrstev při spojích a návarech typu nerezavějících ocel - běžná konstrukční ocel.

Objednací číslo: 67602520L0

Výrobce: ESAB VAMBERK, s.r.o

706,00 Kč
583,49 Kč bez DPH



Informace o cenách:

	Jednotka	Bez DPH	Včetně DPH
Základní cena:	kg	972,48	1 177,00
Prodej na celá balení (0.6 kg):	balení	583,49	706,00
Prodej po jednotlivých kusech:	kus	18,82	22,77

Kompletní popis:

Elektroda s rutil-kyselým obalem poskytující přelegovaný svarový kov, vhodný i pro svařování nerezavějících typů ocelí s nelegovanými a nízkolegovanými oceli, k navařování přechodových vrstev při spojích a návarech typu nerezavějících ocel - běžná konstrukční ocel. Interpass teplota: 150°C

U elektrod prodávaných po kusech je objednávaná hmotnost orientační, z důvodu prodeje na váhu.

Skutečná hmotnost bude naúčtována při fakturaci - proto se může konečná fakturovaná částka mírně lišit. Děkujeme za pochopení.

Typické chemické složení čistého svarového kovu:

C 0,03%
Si 0,7%
Mn 0,8%
Cr 23,7%
Ni 13,0%

Svařovací parametry:

Svařovací proud 45-90A

Připojení =+ / ~

Obal: rutil-kyselý

Teplota sušení: 350°C / 2h

Ostatní údaje:

Tvrdość svar. kovu: 200-225 HV

FN 10 - 22

W. Nr. 1.4332

Typické mechanické hodnoty čistého svárového kovu:

Podmínky: ISO

Stav: TZ 0

Rm: 580 MPa

Rp0.2: 470 MPa

A5: 32%

KV +20: 50 (J)/°C

KV -10: 40 (J)/°C

Ceny jsou platné ke dni tisku tohoto letáku: 30.06.2026