

## ELEKTRODY ESAB OK 67.60 2.5MM/300MM ( AWS E 309-L17)



Elektroda s rutil-kyselým obalem poskytující přelegovaný svarový kov, vhodný i pro svařování nerezavějících typů ocelí s nelegovanými a nízkolegovanými oceli, k navařování přechodových vrstev při spojích a návarech typu nerezavějících ocel - běžná konstrukční ocel.

**Objednávací číslo:** 67602520L0

**Výrobce:** ESAB VAMBERK, s.r.o

**709,00 Kč**  
586,01 Kč bez DPH



### Informace o cenách:

	Jednotka	Bez DPH	Včetně DPH
Základní cena:	kg	976,69	1 182,00
Prodej na celá balení (0.6 kg):	balení	586,01	709,00
Prodej po jednotlivých kusech:	kus	18,90	22,87

### Kompletní popis:

Elektroda s rutil-kyselým obalem poskytující přelegovaný svarový kov, vhodný i pro svařování nerezavějících typů ocelí s nelegovanými a nízkolegovanými oceli, k navařování přechodových vrstev při spojích a návarech typu nerezavějících ocel - běžná konstrukční ocel. Interpass teplota: 150°C

**U elektrod prodávaných po kusech je objednávaná hmotnost orientační, z důvodu prodeje na váhu.**

**Skutečná hmotnost bude naúčtována při fakturaci - proto se může konečná fakturovaná částka mírně lišit. Děkujeme za pochopení.**

Typické chemické složení čistého svarového kovu:

C 0,03%

Si 0,7%

Mn 0,8%

Cr 23,7%

Ni 13,0%

Svařovací parametry:

Svařovací proud 45-90A

Připojení =+ / ~

Obal: rutil-kyselý

Teplota sušení: 350°C / 2h

Ostatní údaje:

Tvrdość svar. kovu: 200-225 HV

FN 10 - 22

W. Nr. 1.4332

Typické mechanické hodnoty čistého svárového kovu:

Podmínky: ISO

Stav: TZ 0

Rm: 580 MPa

Rp0.2: 470 MPa

A5: 32%

KV +20: 50 (J)/°C

KV -10: 40 (J)/°C