

## ELEKTRODY ESAB OK 61.30 2.0MM/300MM (AWS E 316L-17)



Nejpoužívanější typ nízkonavlhavé elektrody pro svařování nerezavějících ocelí austenitických i neaustenitických. Je použitelná ve všech polohách svařování.

**Objednávací číslo:** 63302020L0

**Výrobce:** ESAB VAMBERK, s.r.o

**739,00 Kč**  
611,04 Kč bez DPH



### Informace o cenách:

	Jednotka	Bez DPH	Včetně DPH
Základní cena:	kg	1 018,40	1 232,00
Prodej na celá balení (0.6 kg):	balení	611,04	739,00
Prodej po jednotlivých kusech:	kus	11,98	14,50

### Kompletní popis:

Nejpoužívanější typ nízkonavlhavé elektrody pro svařování nerezavějících ocelí austenitických i neaustenitických. Je použitelná ve všech polohách svařování. Interpass teplota: 150°C.

#### Označení:

SFA/AWS A 5.4: E 316L-17  
EN ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 1 2

#### Vhodnost pro svařování, např.:

18Cr12Ni2, 8Mo; W. Nr. 1.4301, 1.4306, 1.4541,  
1.4550, 1.4401, 1.4404, 1.4429, 1.4435, 1.4571 a jiné

#### Klasifi kace/certifi kace:

ABS E316L-17  
DNV 316 L  
CE EN 13479  
VdTUV 00262  
DB 30.039.06  
CWB CSA W48  
GL 4571  
BV 316 L  
LR 316 L  
SEPROS UNA 272580

#### Typické chemické složení čistého svarového kovu:

C 0,03%  
Si 0,8%

Mn 0,8%  
Cr 18,0%  
Ni 12,0%  
Mo 2.8%

Svařovací parametry:

Obal: rutil-kyselé

Přesušení: 350°C / 2h

Svařovací proud 45-65A

Připojení =+ / ~

Ceny jsou platné ke dni tisku tohoto letáku: 16.05.2026