Jiří Rulík
Čáslavská 1514, 537 01 Chrudim
Tel: +420 469 688 783
Tel: +420 733 734 018
objednavky@rulik.cz
www.rulik.cz

HOŘÁK MB 501 D EVO PRO 3M BINZEL

Typová řada hořáků MB EVO PRO představuje novou koncepci hořáků, která razí v jejich designovém i funkčním řešení zcela nové cesty. Svařovací hořák zde tvoří spolu s rukou svářeče jeden silný celek. Jedinečná ergonomie, která je souhrou tvaru rukojeti, umístění i tvaru tlačítek a konstrukčního řešení kulového kloubu, poskytuje svářeči dostatek citu pro probíhající svařovací proces a tím i nejlepší výsledky svařovacích operací.

Objednací číslo: 034.0862.1
Výrobce: ABICOR BINZEL svářecí technika

9 626,00 Kč

7 955,25 Kč bez DPH

Informace o cenách:

	Jednotka	Bez DPH	Včetně DPH
Základní cena:	ks	10 607,00	12 834,00
Dlouhodobě snížená cena -25%:	ks	7 955,25	9 626,00
Zvýhodněná cena jako příslušenství -30%:	ks	7 424,90	8 984,00

Kompletní popis:

Typová řada hořáků MB EVO PRO představuje novou koncepci hořáků, která razí v jejich designovém i funkčním řešení zcela nové cesty. Svařovací hořák zde tvoří spolu s rukou svářeče jeden silný celek. Jedinečná ergonomie, která je souhrou tvaru rukojeti, umístění i tvaru tlačítek a konstrukčního řešení kulového kloubu, poskytuje svářeči dostatek citu pro probíhající svařovací proces a tím i nejlepší výsledky svařovacích operací.

Náročné pracovní podmínky se považují u MIG/MAG hořáků za standard. Proto se musí tyto hořáky i při své nízké váze a sofistikované technice, vyznačovat dostatečnou mírou robustnosti. Tato nová konstrukční řada MB EVO PRO, se svým bohatě dimenzovaným šroubením a dostatkem místa v rukojeti, vytyčuje v tomto oboru zcela nová měřítka. Taková, která platí pro technologii profesionálů.

Kapalinou chlazené hořáky MB EVO PRO zaujmou svým promyšleným konceptem chlazení a vhodně volenou kombinací materiálů. Díky mimořádně "studené" přední části hořáku bylo možno prodloužit životnost spotřebních dílů a získat dostatečnou výkonovou rezervu zejména pro svařování vysokými proudy.

→ Nejvyšší kvalita "MB" komponent spotřebních dílů a optimalizované chlazení hořáku pro dosažení co nejdelší životnosti
→ Rukojeť v pravém 2-komponentním robustním a ergonomickém provedení
→ Optimální poloha tlačítek, do plochého tvaru vybíhající rukojeť a promyšlená konstrukce kulového kloubu pro precizní a spolehlivé ovládání
→ Do posledního detailu promyšlená konstrukce usnadňující opravy - dostatek prostorových možností pro maximální usnadnění údržby přímo na místě
→ Flexibilní výkonné hadice pro provozní média opatřené speciálním ochranným opletením dodávající hadicovému svazku vítanou pohyblivost
→ Robustní a optimálně dimenzovaná centrální přípojka s chráněným vedením hadic

Technická data podle EN 60 974-7:
Zatížení: 550A CO2 ; 500A směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)

Zatěžovatel: 100%
Pro průměr drátu: 1,0 - 1,6 mm
Délka hořáku: 3 metry

Ceny jsou platné ke dni tisku tohoto letáku: 26.04.2026