

## PERUN 40 PLASMA PFC



Plasmový řezací stroj je určen pro kvalitní řezání materiálů do tloušťky max. 15 mm uhlíkaté oceli. Produktivní řezání uhlíkaté oceli je možné do tloušťky 10 mm. Při nižších nárocích na kvalitu řezu lze proříznout (oddělit) materiál tloušťky až 20 mm.

**Objednací číslo:** 5.0308

**Výrobce:** ALFA IN a.s.

**26 608,00 Kč**  
21 990,00 Kč bez DPH



### Kompletní popis:

Plasmový řezací stroj je určen pro kvalitní řezání materiálů do tloušťky max. 15 mm uhlíkaté oceli. Produktivní řezání uhlíkaté oceli je možné do tloušťky 10 mm. Při nižších nárocích na kvalitu řezu lze proříznout (oddělit) materiál tloušťky až 20 mm.

- IGBT PFC inverter
- možnost připojit ke zdroji 110-230V
- vysoká rychlost řezání
- kvalitní řez s minimální velikostí tepelně ovlivněné zóny
- menší tepelné deformace řezaného materiálu
- řezání prakticky jakéhokoliv elektricky vodivého materiálu
- režim pro řezání děrovaných plechů
- nízké provozní náklady

### PFC - kompenzace účinníku - VÝHODY:

- Vyšší účinnost a s tím souvisí menší namáhání jističe (jinými slovy jistič vypne později než u zařízení bez PFC)
- Stroj lze připojit ke zdroji proudu 110V - 230V +-15%
- Malá náchylnost na podpětí a přepětí síťového proudu
- Menší úroveň elektromagnetického rušení
- Minimální zatěžování sítě jalovým proudem

### TECHNICKÉ PARAMETRY:

- Síťové napětí: 1 x 230 V / 50-60 Hz
- Rozsah řezacího proudu: 20 - 40 A
- Napětí naprázdno: 320 A
- Jištění: 16 A pomalé
- Maximální efektivní proud: 15,4 A
- Maximální produktivní řez uhlíkaté oceli: 10 mm
- Maximální řez uhlíkaté oceli (oddělení materiálu): 20 mm
- Maximální vstupní tlak vzduchu: 8,5 bar
- Pracovní tlak (hořák SCP 60 / ABICUT 45): 4,5 bar / 5,0 bar
- Spotřeba vzduchu (hořák SCP 60 / ABICUT 45): 110 l/min. / 119 l/min.
- Zapalování oblouku: pneu-mechanické
- Regulace proudu: plynulá
- Krytí: IP 23S
- Rozměry (ŠxDxV): 160 x 510 x 280 mm
- Hmotnost: 8,0 kg
- Zatěžovatel: 28 A 100% // 33 A 60% // 40 A 50%

**Kvalitní řez:**

- uhlíkatá ocel: 15 mm
- nerez: 12 mm
- hliník: 10 mm
- měď: 4 mm

**Technická data pro 110V:**

Síťové napětí: 1 x 110 V / 50-60 Hz

Rozsah řezacího proudu: 20 - 30 A

Napětí naprázdno: 320 A

Jištění: 25 A pomalé

Maximální efektivní proud: 20,4 A

Maximální produktivní řez uhlíkaté oceli: 8 mm

Maximální řez uhlíkaté oceli (oddělení materiálu): 15 mm

Maximální vstupní tlak vzduchu: 8,5 bar

Pracovní tlak (hořák SCP 60 / ABICUT 45): 4,5 bar / 5,0 bar

Spotřeba vzduchu (hořák SCP60 / ABICUT 45): 110 l/min. / 119 l/min.

Zapalování oblouku: pneu-mechanické

Regulace proudu: plynulá

Krytí: IP 23S

Rozměry (ŠxDxV): 160 x 510 x 280 mm

Hmotnost: 8,0 kg

Zatěžovatel: 20 A 100% // 22 A 60% // 30 A 35%

**Kvalitní řez:**

- uhlíkatá ocel: 10 mm
- nerez: 8 mm
- hliník: 6 mm
- měď: 3 mm

Ceny jsou platné ke dni tisku tohoto letáku: 26.04.2026