

ELEKTRODA OK 94.25 PR. 2,5 X 350 MM (BRONZ/MEĎ)

Elektroda pro svařování mědi a bronzů, hlavně cínových. Je vhodná i pro malé opravy navařováním na oceli nebo svařitelné druhy litin, např. odlitků čerpadel, ventilů, skříní a opěrných ploch. Nahrazuje původní typ E-S 602.

Objednací číslo: 94252530L0

Výrobce: ESAB

2 116,00 Kč

1 749,14 Kč bez DPH



Informace o cenách:

	Jednotka	Bez DPH	Včetně DPH
Základní cena:	kg	1 943,49	2 352,00
Prodej na celá balení:	balení	1 749,14	2 116,00

Kompletní popis:

Elektroda pro svařování mědi a bronzů, hlavně cínových. Je vhodná i pro malé opravy navařováním na oceli nebo svařitelné druhy litin, např. odlitků čerpadel, ventilů, skříní a opěrných ploch. Nahrazuje původní typ E-S 602.
Předehřev a interpass teplota ~ 300°C

Prodej elektrod možný i po kusech.

U elektrod prodávaných po kusech je objednávaná hmotnost orientační, z důvodu prodeje na váhu.

Skutečná hmotnost bude naúčtována při fakturaci - proto se může konečná fakturovaná částka mírně lišit.

Děkujeme za pochopení.

Klasifikace/certifikace: SEPROZ UNA 272581

Typické chemické složení čistého svarového kovu: Mn 0,40 // Cu 92,0 // Sn 7,0 // Si 0,5

Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky - ISO

Stav - TZ 0 (stav po svařování)

Rm MPa - 360

Rp0,2 MPa - 235

A5/A4 - 25

KV (J)/°C +20 - 25

Výkonové parametry: 60-90 A

Obal: bazický

Teplota přesušení: 300°C/2h

Svařovací proud =(+)

Tvrдость: ~ 95 HB

W. Nr. 2.1025

