

ESAB REBEL EMP 205IC AC/DC



ESAB Rebel EMP 205ic AC/DC - To je vůbec první přenosný zdroj, který svařuje ve všech procesech schopným svařovat plněnými elektrodami, metodami MIG, MMA, TIG DC a TIG AC - ano, svařuje hliník metodou TIG.

Objednací číslo: 0700300998smazano

Výrobce: ESAB VAMBERK, s.r.o

152 870,00 Kč
126 339,00 Kč bez DPH



U této položky je cena na dotaz a momentálně nelze objednat.

Kompletní popis:

ESABu se podařilo nemožné! S vůbec prvním přenosným zdrojem, který svařuje ve všech procesech schopným svařovat plněnými elektrodami, metodami MIG, MMA, TIG DC a nyní i TIG AC - ano, svařuje hliník metodou TIG. Rebel EMP 205ic AC/DC svařující SKUTEČNĚ ve všech procesech, nabízí v každém procesu nejlepší výkon ve své třídě. Toto průmyslové zařízení se dnes ve srovnání s ostatními nejlépe přenáší, je odolnější, hodí se kamkoli a svařuje cokoli.

Výhody:

- opravdu pracuje ve všech procesech - má vynikající výkon u průmyslového využití při svařování MIG, plněnými elektrodami, MMA (včetně elektrod 6010), TIG DC a TIG AC
- pokročilé vlastnosti u TIG AC jako zapalování s vysokou frekvencí, nastavení frekvence až na 400 Hz, rozšířené ovládání vyvážení a kompenzace a dvojí proud (TIG DC nabízí také pulzní režim na 500 Hz)
- díky technologii sMIG - exkluzivní funkci sMIG ("chytré MIG") - se zdroj neustále učí, přizpůsobuje svařovací technice svářeče a dodává tak stabilní oblouk a opakovatelné svary vynikající kvality -> zvyšuje produktivitu zkušených svářečů a zkracuje dobu potřebnou k zaškolení nováčků
- bezprecedentní přesnost a odolnost - Rebel™ EMP 205ic AC/DC váží pouhých 25,5 kg -> s ochranným rámem s 5 rukojeťmi zvládne jakoukoli práci v dílně i v terénu
- mnohojazyčný TFT displej Rebel EMP 205ic AC/DC je plný funkcí: pro každý proces 4 naprogramovatelné paměti, volba z více jazyků, nastavení napětí, regulace indukčnosti, ovládání předfuku a dofuku a nastavení bodového svařování -> to vše nám umožňuje doladit si svary k co nejlepší kvalitě

Pro průmysl:

- lehká výroba
- opravy a údržba
- karosérie automobilů
- potraviny a nápoje
- hliníkové přívěsy
- trubky ohřívačů
- stavba potrubí
- strojírenství
- zemědělské stroje
- svářečské školy

Parametry:

Primární napětí: 120 / 230 VAC 1 f +/- 10 %, 50/60 Hz

Odběr vstupního proudu: 30 A (29,6 A) při 25% pracovním cyklu

Maximální výkon: 235 A / 26,0 V (MIG) ;; 180 A / 27,2 V (MMA) ;; 205 A / 18,2 V (TIG DC)

Zatěžovatel MIG (GMAW/FCAW): 205 A / 24,3 V na 25 % ;; 150 A / 21,5V na 40 % ;; 125 A / 20,3 V na 60 % ;; 110 A / 19,5 V na 100%

Zatěžovatel MMA (SMAW): 170 A / 26,8 V na 25 % ;; 125 A / 25,0 V na 60 % ;; 100 A / 24,0 V na 100 %

Zatěžovatel TIG (GTAW) AC/DC: 205 A / 18,2 V na 25 % ;; 125 A / 15,0 V na 60 % ;; 110 A / 14,4 V na 100 %

Funkce svařování TIG AC:

- rozsah vyvážení: 60 - 90 %

- rozsah frekvence: 25 - 400 Hz

Funkce svařování TIG DC:

- pulzní TIG (pouze DC): 0,1 - 500 Hz

Rozsah proudu: 5 - 235 A

Rozsah napětí při svařování MIG: 12 - 26 V

Rozsah rychlosti podávání drátu: 2,0 - 11,9 m/min.

Napětí naprázdno: 68 V

Jmenovitá hodnota kVA: 4,98 kVA (doporučen generátor > 7 kVA)

Účinnost při maximálním proudu: 0,98

Účinnost při maximálním proudu: 83 %

Certifikace: CE

Krytí: IP23S

Rozměry (DxŠxV): 584 x 229 x 406 mm

Hmotnost: 25,5 kg

Pouze na objednání. Termín dodání zjistíme na přání.

Ceny jsou platné ke dni tisku tohoto letáku: 25.04.2026