

## ELEKTRODY EVB 50 2.5/350 SIJ JESENICE



Bazická elektroda pro svařování nelegovaných a nízkolegovaných ocelí a ocelolitin tvrdosti do 610 N/mm<sup>2</sup>, také pro svařování jemnozrnných ocelí s vyšší pevností. Možno použít jako náhradu za E-B 121 / 123, OK 48.00 nebo Bohler Q E 7018.

**Objednací číslo:** 104181

**Výrobce:** Kovintrade

**839,00 Kč**  
693,32 Kč bez DPH



**U této položky je cena na dotaz a momentálně nelze objednat.**

### **Kompletní popis:**

**POUZE DO VYPRODÁNÍ ZÁSOB!!**

Bazická elektroda pro svařování nelegovaných a nízkolegovaných ocelí a ocelolitin tvrdosti do 610 N/mm<sup>2</sup>, také pro svařování jemnozrnných ocelí s vyšší pevností. Možno použít jako náhradu za E-B 121 / 123, OK 48.00 nebo Bohler Q E 7018.

Balení: 2,5x350mm / 4,0 kg

Sv.proud: DC+ 65-90A

### **Použití a vlastnosti:**

Elektroda pro svařování nelegovaných a nízkolegovaných ocelí a ocelolitin tvrdosti do 610 N/mm<sup>2</sup>, také pro svařování jemnozrnných ocelí s vyšší pevností. Má vynikající svarové vlastnosti při nízkých teplotách. Obsah difúzního vodíku je menší než 5ml/100g svar.kovu. Má velmi stabilní oblouk a struska se odstraňuje lehce. Vytěžitelnost je 115%. Doporučené přesušení 400°C/1hod nebo 250°C/4hod.

### **Normy:**

EN 499

DIN 1913

AWS A-5.1

E 42 4 B 32 H 5

E 51 55 B 10

E 7018

### **Materiály:**

nelegované oceli - St 33 do St 60.2

jemnozrnné oceli - StE 255 do StE 355

kotlové plechy - HI, HII, 17 Mn4, 19 Mn5

lodní oceli - A, B, D, E, AH do EH

rourové oceli - St 35 do St 52.4, StE 210.7 do StE 360.7

ocelolitina - GS-38 do GS-52

### **Certifikace:**

TUV

DB

DNV

LR

GL  
BV  
ABS

Analýza svarového kovu (%):

C 0,08

Si 0,60

Mn 1,0

Údaje o čistém svarovém kovu:

Pevnost v kluzu N/mm<sup>2</sup> >440

Pevnost v tahu N/mm<sup>2</sup> 510-610

Tažnost A5 % >24

Vrubová houževnatost AV (J) - 40°C >47

Ceny jsou platné ke dni tisku tohoto letáku: 25.04.2026