

DRÁT OK AUTROD 309LSI 1,0 (16.51)



Drát s velmi nízkým obsahem uhlíku pro svařování nerezavějících ocelí typu 24Cr12Ni a pro heterogenní spoje. Drát má zvýšený obsah Si pro zlepšení operativních vlastností. Používá se i jako mezivrstva při svařování plátovaných ocelí a tam, kde je potřebná odolnost vůči žáru až do 1000°C.

Objednací číslo: 1651109820

Výrobce: ESAB VAMBERK, s.r.o

723,00 Kč
597,15 Kč bez DPH



Kompletní popis:

Drát s velmi nízkým obsahem uhlíku pro svařování nerezavějících ocelí typu 24Cr12Ni a pro heterogenní spoje. Drát má zvýšený obsah Si pro zlepšení operativních vlastností. Používá se i jako mezivrstva při svařování plátovaných ocelí a tam, kde je potřebná odolnost vůči žáru až do 1000°C.

Vhodnost pro svařování, např.:
1.4583 + S235 až S 355 a jiné

Klasifikace, certifikace:
DB 43.039.16
TUV 10020
CE EN 13479
CWB A 5.9

Ochranný plyn (EN ISO 14175):
M12, M13

Svařovací proud: =+

Typické chemické složení drátu (%):
C 0,03
Si 0,80
Mn 1,80
Cr 24,0
Ni 13,0

Foto je pouze ilustrativní.

Ceny jsou platné ke dni tisku tohoto letáku: 25.04.2026