

BRUSKA WOLFR. EL. NEUTRIX WAG 40.1 230V

Bruska wolfr. el. NEUTRIX WAG 40.1 230V

Objednací číslo: 44170

Výrobce: ALFA IN a.s.



26 180,00 Kč
21 636,00 Kč bez DPH



Kompletní popis:

Přenosná bruska zaručující kvalitní broušení wolframových elektrod pro TIG svařování, plazmové a orbitální svařování. Transportní kufřík a nízká hmotnost brusky jsou ideální pro provozy, ve kterých je zapotřebí přenosný bruska. Pro dílenský provoz je možno dodat se stabilním podstavcem.

Plynulý úhel broušení 15-180°.

Uzavřený brusný prostor.

Integrovaný odsávání včetně vyměnitelného filtru.

Malý úbytek elektrody při broušení (0,3 mm délky / 1 broušení).

3násobné použití brusného kotouče.

Krátká doba broušení.

Nízké opotřebení brusného kotouče.

Možno brousit krátké wolframové elektrody již od délky 15 mm.

Plynulá regulace otáček pro optimální brusnou rychlost.

Rozsah dodávky:

- transportní kufřík
- držák elektrod
- kleština pro elektrody průměr 1,6 ; 2,4 ; 3,2 mm
- imbusový klíč 8; 4 mm
- otevřený klíč 13/17 ; 13/14
- odpadní sáček pro použitý filtr
- návod k obsluze

Na úhlové stupnici lze plynule nastavit požadovaný úhel hrotu. Nastavenému úhlu broušení 7,5°-90° odpovídá úhel hrotu elektrody 15°-180°.

Na diamantovém kotouči je možno jednoduše nastavit tři různé brusné dráhy pomocí vodící podložky (E) a přesunutím prvku (KU). Zajišťovací segment (W) je určen pro opakovatelnost broušení. Toto nastavení je možné v úhlu od 15° do 75°.

Přesné vedení (F) a roza držáku elektrod (A) zaručuje přesné broušení s minimální délkou odbroušení wolframové elektrody v podélném směru (0,3 mm délky na jedno broušení). K nastavení délky slouží kalibrační šroub (W).

Základní nastavení délky a dorazu na držáku elektrod garantuje ekonomické broušení. Šablona tím umožňuje nízkou spotřebu elektrody, min. dobu broušení, nepatrné množství prachu a šetří diamantový kotouč.

Pomocí speciální kleštiny lze zabrušovat i krátké wolframové elektrody od délky 15 mm (např. pro obtížné montážní práce a pro orbitální svařovací zařízení).

Díky průhledu lze sledovat postup broušení a kontrolovat brusný tlak. Tím se dá zamezit, aby nedošlo k rozžhavení elektrody a rychlému opotřebení diamantové kotouče.

Zabudované odsávání a vyměnitelný prachový filtr jsou dalšími možnými přednostmi tohoto zařízení. Byly přizpůsobeny požadavkům bezpečnosti a ochrany zdraví.

Plynulá regulace otáček je dalším důležitým parametrem pro možnost sladění optimální brusné rychlosti s průměrem elektrody.

Pevný stojan stabilizuje brusku během procesu broušení.

Parametry:

Výkon: 850 W

Síťové napětí: 230 V

Počet otáček: regulovatelné od 11.500 min.⁻¹ do 22.000 min.⁻¹

Akustický tlak L_{pa}: 88,8 db (A)

Hodnota vibrací 5 m/s²

Průměr elektrody: 1 až 4 mm

Filtrační kazeta: jednocestný filtr třídy H12

Diamantový kotoč průměr: 40 mm

Hmotnost: 2,8 kg

Pouze na objednání.

Ceny jsou platné ke dni tisku tohoto letáku: 25.04.2026