Jiří Rulík
Čáslavská 1514, 537 01 Chrudim
Tel: +420 469 688 783
Tel: +420 733 734 018
objednavky@rulik.cz
www.rulik.cz

PEGAS 200 T PULSE HF

Svařovací invertor pro svařování metodou TIG a MMA

Objednací číslo: 5.0152-1
Výrobce: ALFA IN a.s.

11 858,00 Kč

9 800,00 Kč bez DPH

Informace o cenách:

	Jednotka	Bez DPH	Včetně DPH
Základní cena:	ks	15 965,00	19 318,00
Dlouhodobě snížená cena -39%:	ks	9 800,00	11 858,00

Kompletní popis:

Svařovací invertor pro svařování metodou TIG a MMA

Digitální řízení
HF bezdotykové zapalování
Technologie IGBT
2-takt, 4-takt
Kompaktní, lehký, přenosný
ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START
Jištěný a kompatibilní s elektrocentrálami
Rychlospojky 35-50 mm2 pro připojení kabelů
TIG pulsní režim

Technické paramtery:
Svařovací proud MMA: 5-170A
Svařovací proud TIG: 5-200A
Napětí naprázdno: 65V
Napájení: 1x230V / 50Hz

Krytí: IP23S
Rozměry: 140x375x230mm
Hmotnost: 8,2 kg

Dovolené zatížení při použití jištění 16A (viz níže)
Dovolené zatížení 100%: 80A (MMA) / 100A (TIG)
Dovolené zatížení 60%: 100A (MMA) / 130A (TIG)
Dovolené zatížení 20%: 170A (MMA)
Dovolené zatížení 25%: 200A (TIG)

Dovolené zatížení při použití jištění 25A (viz níže)
Dovolené zatížení 100%: 100A (MMA) / 100A (TIG)
Dovolené zatížení 60%: 130A (MMA) / 130A (TIG)
Dovolené zatížení 30%: 170A (MMA)
Dovolené zatížení 25%: 200A (TIG)

Stroj je standardně vybaven vidlicí 16 A pro připojení k jednofázové síti 1 x 230 V, této vidlici odpovídají data o DZ (době zatížení) uvedená v tabulce výše bez závorky. Pro plné využití technických možností stroje je třeba jej připojit do průmyslové jednofázové sítě s modrou vidlicí 32 A s maximálním povoleným jištěním 25 A. této vidlici odpovídají data o DZ (době zatížení) uvedená v tabulce výše v závorce.

Výměnu vidlice smí provádět pouze společností ALFA IN a.s. autorizovaný servisní pracovník.

Ceny jsou platné ke dni tisku tohoto letáku: 04.05.2026