

DRÁT FONTARGEN CUSI3 PR. 0.8MM 5KG CÍVKA

Drát z křemíkového bronzu pro svařování slitin mědi a MIG pájení pozinkovaných plechů.

Objednací číslo: 78067821
Výrobce: BOHLER voestalpine

4 997,00 Kč
4 130,00 Kč bez DPH



Informace o cenách:

| | Jednotka | Bez DPH | Včetně DPH |
|-------------------------------|----------|----------|------------|
| Základní cena: | kg | 826,00 | 999,00 |
| Prodej na celá balení (5 kg): | balení | 4 130,00 | 4 997,00 |

Kompletní popis:

Drát z křemíkového bronzu pro svařování slitin mědi a MIG pájení pozinkovaných plechů.

Vlastnosti a použití:

Plný drát pro MIG pájení pozinkovaných, hliníkových a povlakovaných ocelových plechů. Mez kluzu 120 MPa. Vhodný při výrobě karoserií, klimatizačních a ventilačních jednotek, kontejnerů apod. Korozní ochrana pozinkovaného povrchu v oblasti spoje zůstává zachována. Spojení je provedeno s minimálními deformacemi. Nižší tvrdost svaru v porovnání se svarem ocelových drátů umožňuje jednodušší opracování.

Tvrdost: 80 HB

Rozsah tavení: 965 - 1032 °C

Klasifikace:

EN ISO 24373: S Cu 6560 (CuSi3Mn1)

AWS A5.7: ERCuSi-A

Základní materiály:

Drát je vhodný pro svařování a návarování slitin mědi s křemíkem a mědi s manganem - např. CuSi2Mn, CuSi3Mn, CuMn2, Cu__Mn5, mědi se zinkem (mosazi) nebo mědi se zinkem, cínem a olovem (červený bronz).

Pokyny pro svařování:

Oblast svařování nebo pájení důkladně očistit, svařovací parametry volit dle způsobu použití, dbát na nízké vnesené teplo. Doporučen pulsní oblouk, případně krátký oblouk.

Ochranný plyn (ISO 14175):

I1 - argon 100 %

I3 - směs (Ar + 30 % He)

Doplňující informace:

Svařovací proud: DC (+)
Průměr drátu: 0,8 mm
Hmotnost cívky: 5 kg
Průměr cívky: 200 mm

Parametry:

Pro metody: MIG/MAG
Použití: Měď a pozink
Typ drátu: 0,8 mm
Průměr drátu: 0,8 mm
Hmotnost balení: 5 kg
Balení: cívka Ø 200 mm
Ochranný plyn: I1 (Ar), I3 (Ar + 30 % He)
Klasifikace EN ISO: S Cu 6560 (CuSi3Mn1)
Klasifikace AWS: ERCuSi-A
Mez kluzu (Rp02): 120 MPa
Mez pevnosti (Rm): 350 MPa
Tažnost (A): 40 %

Ceny jsou platné ke dni tisku tohoto letáku: 30.04.2026