

EL.BÖHLER UTP DUR 600 4.0X450MM (NÁVAROVÁ)



Bazická elektroda pro návar ve všech polohách kromě spádové. Návar odolný otěru, tlaku a rázům. Univerzální pancéřovací materiál pro oceli, lité oceli, manganovou ocel a nástrojové oceli. Zejména pro díly zemních a stavebních strojů, tj. hrany bagrových lžic, zuby, korečky, nástroje pro úpravu hornin, drtící čelisti a kužele, mlátící lišty, kladivové mlýny, řezné hrany i plochy nástrojů pracujících za studena.

Objednací číslo: 78011001

Výrobce: BOHLER voestalpine

3 284,00 Kč
2 714,00 Kč bez DPH



Informace o cenách:

| | Jednotka | Bez DPH | Včetně DPH |
|---------------------------------|----------|----------|------------|
| Základní cena: | kg | 460,00 | 557,00 |
| Prodej na celá balení (5.9 kg): | balení | 2 714,00 | 3 284,00 |

Kompletní popis:

Bazická elektroda pro návar ve všech polohách kromě spádové. Návar odolný otěru, tlaku a rázům. Univerzální pancéřovací materiál pro oceli, lité oceli, manganovou ocel a nástrojové oceli. Zejména pro díly zemních a stavebních strojů, tj. hrany bagrových lžic, zuby, korečky, nástroje pro úpravu hornin, drtící čelisti a kužele, mlátící lišty, kladivové mlýny, řezné hrany i plochy nástrojů pracujících za studena.

Elektrody prodáváme i na jednotlivé kusy.

U elektrod prodáváných po kusech je objednávaná hmotnost orientační, z důvodu prodeje na váhu.

Skutečná hmotnost bude naučtována při fakturaci - proto se může konečná fakturovaná částka mírně lišit.

Děkujeme za pochopení.

Svařovací parametry:

Svařovací proud 140-180A

Připojení =+/-.

návar 56-58 HRc

žhánání 780-820°C cca 25 HRc

kalení olej 1000-1050°C 60 HRc

Chemické složení čistého svárového kovu:

C 0,50%

Si 2,30%

Mn 0,50%

Cr 9,00%

Fe základ

Obrázek pouze ilustrační.

Ceny jsou platné ke dni tisku tohoto letáku: 10.06.2026