

## EL.BÖHLER UTP DUR 600 5.0X450MM (NÁVAROVÁ)



Bazická elektroda pro návar ve všech polohách kromě spádové. Návar odolný otěru, tlaku a rázům. Univerzální pancéřovací materiál pro oceli, lité oceli, manganovou ocel a nástrojové oceli. Zejména pro díly zemních a stavebních strojů, tj. hrany bagrových lžic, zuby, korečky, nástroje pro úpravu hornin, drtící čelisti a kužele, mlátící lišty, kladivové mlýny, řezné hrany i plochy nástrojů pracujících za studena.

**Objednací číslo:** 78011002

**Výrobce:** BOHLER voestalpine

**3 088,00 Kč**  
2 552,00 Kč bez DPH



### Informace o cenách:

	Jednotka	Bez DPH	Včetně DPH
Základní cena:	kg	440,00	532,00
Prodej na celá balení (5.8 kg):	balení	2 552,00	3 088,00
Prodej po jednotlivých kusech:	kus	46,40	56,14

### Kompletní popis:

Bazická elektroda pro návar ve všech polohách kromě spádové. Návar odolný otěru, tlaku a rázům. Univerzální pancéřovací materiál pro oceli, lité oceli, manganovou ocel a nástrojové oceli. Zejména pro díly zemních a stavebních strojů, tj. hrany bagrových lžic, zuby, korečky, nástroje pro úpravu hornin, drtící čelisti a kužele, mlátící lišty, kladivové mlýny, řezné hrany i plochy nástrojů pracujících za studena.

Elektrody prodáváme i na jednotlivé kusy.

**U elektrod prodávaných po kusech je objednávaná hmotnost orientační, z důvodu prodeje na váhu.**

**Skutečná hmotnost bude naučtována při fakturaci - proto se může konečná fakturovaná částka mírně lišit. Děkujeme za pochopení.**

Svařovací parametry:

Svařovací proud 180-220A

Připojení =+/~.

návar 56-58 HRc

žhánění 780-820°C cca 25 HRc

kalení olej 1000-1050°C 60 HRc

Chemické složení čistého svárového kovu:

C 0,50%

Si 2,30%

Mn 0,50%

Cr 9,00%

Fe základ

Obrázek pouze ilustrační.

Ceny jsou platné ke dni tisku tohoto letáku: 25.04.2026