

ELEKTRODY ESAB WEARTRODE 50 T / E-B 511 2.0X300MM ELEKTRODA NÁVAROVÁ

Pro navařování funkčních ploch odolávajících opotřebení při současném namáhání rázy i tahem do teploty +400°C (lisovací nástroje, zápustky, ozubená kola, ostří). Návary lze použít i na sedla a kužele uzavíracích a regulačních ventilů.



Objednací číslo: 8016202030smazano
Výrobce: ESAB VAMBERK, s.r.o

1 189,00 Kč
982,72 Kč bez DPH



U této položky je cena na dotaz a momentálně nelze objednat.

Kompletní popis:

Pro navařování funkčních ploch odolávajících opotřebení při současném namáhání rázy i tahem do teploty +400°C (lisovací nástroje, zápustky, ozubená kola, ostří). Návary lze použít i na sedla a kužele uzavíracích a regulačních ventilů.

Svařovací parametry:
Svařovací proud 50-70A
Připojení =+
Výtěžnost 110%

Tvrdość svarového kovu: 3. vrstva ~ 50 HRC
3. vrstva ~ 52 HRC po TZ
Odolnost proti opotřebení kov - kov: dobrá
Korozní odolnost: velmi dobrá
Odolnost proti opot. za zvýšených tep.: velmi dobrá
Odolnost proti rázům: dobrá
Obrobitelnost: broušením

Doporučené tepelné zpracování:
Žihání na měkko: 820°C / 1h / pec (HRC~30)
Kalení: 1000°C / olej
Popouštění: ~ 450°C

U elektrod prodávaných po kusech je objednávaná hmotnost orientační, z důvodu prodeje na váhu. Skutečná hmotnost bude naučtována při fakturaci - proto se může konečná fakturovaná částka mírně lišit. Děkujeme za pochopení.

Chemické složení čistého svárového kovu:
C 0,20%
Si 0,3%
Cr 13,0%
Mn 0,6%
Fe základ

Ceny jsou platné ke dni tisku tohoto letáku: 25.04.2026