

## ELEKTRODY ESAB OK 61.30 2.0MM/300MM



Elektroda s rutil-kyselým obalem a nízkým obsahem uhlíku pro svařování nerezavějících ocelí typu 19Cr10Ni, použitelná i pro stabilizované oceli podobného složení. Není vhodná tam, kde jsou vyžadovány creepové vlastnosti svarového kovu. Nízkonavlhavý obal poskytuje kvalitní svarový kov s možností použití ve všech polohách.

**Objednáací číslo:** 61302020L0

**Výrobce:** ESAB VAMBERK, s.r.o

**668,00 Kč**  
552,38 Kč bez DPH



### Informace o cenách:

|                                 | Jednotka | Bez DPH | Včetně DPH |
|---------------------------------|----------|---------|------------|
| Základní cena:                  | kg       | 920,63  | 1 114,00   |
| Prodej na celá balení (0.6 kg): | balení   | 552,38  | 668,00     |
| Prodej po jednotlivých kusech:  | kus      | 11,51   | 13,93      |

### Kompletní popis:

Elektroda s rutil-kyselým obalem a nízkým obsahem uhlíku pro svařování nerezavějících ocelí typu 19Cr10Ni, použitelná i pro stabilizované oceli podobného složení. Není vhodná tam, kde jsou vyžadovány creepové vlastnosti svarového kovu. Nízkonavlhavý obal poskytuje kvalitní svarový kov s možností použití ve všech polohách.

**U elektrod prodáváných po kusech je objednávaná hmotnost orientační, z důvodu prodeje na váhu.**

**Skutečná hmotnost bude naúčtována při fakturaci - proto se může konečná fakturovaná částka mírně lišit. Děkujeme za pochopení.**

Vhodnost pro svařování, např.:

W.Nr. 1.4000, 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4311, 1.4541, 1.4550 a jiné

Typické chemické složení čistého svarového kovu:

C 0,03%  
Si 0,70%  
Mn 0,80%  
Cr 19,5%  
Ni 10,0%

Svařovací parametry:

Svařovací proud 35-65A

Připojení =+/-~

Výtěžnost: 105%

Balení v krabičkách 0.6kg (cca 48ks). Prodáváme i na jednotlivé kusy.

Ceny jsou platné ke dni tisku tohoto letáku: 16.08.2026