SLITINY HLINÍKU

OPRAVY A ÚDRŽBA

OK AlMn1
Covered electrode suitable for welding of Mn-alloyed aluminium and aluminium alloys containing up to 3 % Mg, e.g. EN AW-3103, 3207, 3003, 5005.

Specifikace

Klasifikace	EN ISO 18273 : AlMn1
Typ legování	Aluminium alloy AlMn1
Typ obalu	Cloride and Fluoride Salt
Svaovací proud	DC+

Chemické složení svarového kovu

Si	Mn	Al	Fe
Typického chemické složení svarového kovu v %			
0.1	1.3	98.1	0.3

Údaje ukládání

Výkon odtavení pi 90 % max. hodnoty proudu	Prmr	A	Ú? innost (%)	V	as dohoení /elektroda	Po?et elektrod /svarový kov
0.51 kg/h (1.1 lbs/h)	2.4 x 350.0 mm (3/32 x 13.8 in.)	50-90 A	41 %	25 V	24 sec	294
1.74 kg/h (3.8 lbs/h)	3.2 x 350.0 mm	70-120	89 %	21 V	23 sec	88

(1/8 x A
13.8 in.
)