

## OK Tigrod 310

Bare corrosion resisting chromium-nickel welding rod for welding of heat resistant austenitic steels of the 25Cr-20Ni-type. The wire has a high Cr content and gives good oxidation resistance at high temperatures. Common applications are industrial furnaces and boiler parts as well as heat exchangers.

Specifikace	
Klasifikace	EN ISO 14343-A : W 25 20 SFA/AWS A5.9 : ER310
Schválení	CE : 13479 UKCA : 13479

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Typ legování	Fully austenitic (25 % Cr - 20 % Ni)
Ochranný plyn	I1, I2, I3 (EN ISO 14175)

Typické vlastnosti v tahu			
Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
Po svaření	420 MPa	560 MPa	30 %

Vrubová houževnatost		
Podmínky	Testovací teplota	Vrubová houževnatost
Po svaření	20 °C	230 J
Po svaření	-196 °C	130 J

Typické složení drátu %								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.10	1.68	0.38	0.001	0.016	20.8	25.8	0.07	0.08

Typického chemického složení svarového kovu v %								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.10	1.7	0.35	0.001	0.014	20.8	25.6	0.03	0.01