

## SLITINY NAVAOVÁNÍ TVRDÉ VRSTVY

### OPRAVY A ÚDRŽBA

---

OK Weartrode 60 T

OK 84.78 je vysokovýtžková elektroda pro navaování sou?ástí zemních a dlních stroj, mixer, šroubových podava? apod. s požadavky na vysokou odolnost proti abrazi pískem, štrkem, rudou, uhlím a jinými minerálními látkami. Návar odolává i korozním vlivm pi vysokých teplotách až do 1000° C. Návar se tepeln nezpracovává. Odpovídající plnná elektroda OK Tubrodur 14.70. Náhrada elektrody E-B 518 a 519.

### Specifikace

---

Klasifikace EN 14700 : E Z  
Fe14

Typ legování Carbide rich steel

Typ obalu Rutile Basic

Svaovací proud AC, DC+

#### Chemické složení svarového kovu

C	Si	Mn	Cr
---	----	----	----

Typického chemické složení svarového kovu v %

4.8	0.7	1.0	34.3
-----	-----	-----	------

#### Údaje ukládání

Výkon odtavení pi  
90 % max. hodnoty  
proudu

	Prmr	A	Ú? innost (%)	V	as dohoení /elektroda	Po?et elektrod /svarový kov
1.2 kg/h ( 2.6 lbs/h )	2.5 x 350.0 mm ( 0.098 x 13.8 in. )	90- 120 A	62 %	24 V	60 sec	48
	3.2 x 350.0	115-				

---

1.6 kg/h ( 3.5 lbs/h )	mm ( 1/8 x 13.8 in. ) 4.0 x 450.0	170 A	62 %	24 V	85 sec	26
2.0 kg/h ( 4.4 lbs/h )	mm ( 5/32 x 17.7 in. ) 5.0 x 450.0	130- 210 A	64 %	26 V	135 sec	14
2.9 kg/h ( 6.4 lbs/h )	mm ( 0.197 x 17.7 in. ) 5.0 x 450.0	150- 300 A	64 %	26 V	140 sec	9