

SPOŘIČ PLYNŮ GS 35

Snižte náklady na ochranné plyny při svařování.



Výhody dodávaného řešení

- Garantovaná úspora plynů v rozmezí 10 – 50% oproti řešení bez použití spořiče technických plynů
- Úsporu lze docílit vždy – ať se jedná o manuální svařování nebo robotické svařování
- Čím kratší svar, tím vyšší je úspora plynů, vždy je to však minimálně 10% oproti řešení bez spořiče GS-35.
- Možnost nastavení pevného průtoku plynu na spořiči GS-35 bez nutnosti kontroly výstupního průtoku nastaveného na redukčním ventilu = garance optimálního dávkování plynů a zajištění vysoké kvality svar
- Mechanické řešení
- Vysoká odolnost zařízení
- Garance rychlé návratnosti investice
- Zajištění měření spotřeby plynů a zpracování kalkulace úspor a návratnosti

Záznam z měření ze dne 5.3.2013

Záznam o měření: redukční ventil na rozvodu, nastaven na 15 l/min	
Pracoviště :	Svařovna dílů
Doba měření :	12min x 4 pracovní operace (celkem 48min)
Spotřeba plynu v měřeném cyklu (l)	74,7 - 72,9 - 75,3 - 72,1
Průměrná spotřeba (l):	73,75

Záznam o měření: redukční ventil na rozvodu, nastaven na 15 l/min, se spořičem GCE GS-35 standardní nastavení	
Pracoviště :	Svařovna dílů
Doba měření :	12min x 4 pracovní operace (celkem 48min)
Spotřeba plynu v měřeném cyklu (l):	53,5 - 51,9 - 52,4 - 51,9
Průměrná spotřeba (l):	52,42

Záznam o měření: redukční ventil na rozvodu, nastaven 15 l/min, se spořičem GCE GS-35, spořič nastaven na průtok 15 l/min	
Pracoviště :	Svařovna dílů
Doba měření :	12min x 4 pracovní operace (celkem 48min)
Spotřeba plynu v měřeném cyklu (l):	38,7 - 40,5 - 39,8 - 36,1
Průměrná spotřeba (l) :	38,77

Váš prodejce:

Jiří Rulík - autogenní a svařovací technika, Čáslavská 1252, Chrudim-Markovice

Tel: 469 688 783-4, 602 349 354

Email: obchod@rulik.cz

<http://www.rulik.cz/>